

清洁生产审核信息公示

1 总则

为自觉履行环境保护义务，主动接受社会监督，按照《企业环境信息依法披露管理办法》要求，结合我公司实际生产情况，制定清洁生产审核环境信息公示内容。

2 依据

《中华人民共和国清洁生产促进法》；

《清洁生产审核办法》；

《清洁生产审核评估与验收指南》；

《江苏省清洁生产审核工作实施方案（2024-2025年）》；

《江苏省生态环境厅关于公布2025年第一批强制性清洁生产审核重点企业名单的通告》。

3 环境信息公开内容

3.1 基础信息

公司名称：艾奇蒂现代液压机械（常州）有限公司

法人代表：河承辰

公司地址：江苏省常州市新北区薛家镇黄河西路401号

联系人：金城

联系方式：13775298020

3.2 使用有毒有害原料的名称、数量、用途

序号	名称	组分比例或浓度	2024年实际使用量 (t/a)	贮存点及用途
1	面漆	热固性丙烯酸树脂40-50%、醋酸正丁酯10-15%、二氧化钛5-15%、氢氧化铁1-6%、2,6-二甲基4庚烷1-3%、丙二醇甲醚乙酸酯1-5%、二甲苯1-5%、炭黑1-10%、硫酸钡5-15%、共聚物10.1-1%	21	贮存在危险品仓库1区，用于喷漆线
2	面漆稀释剂	乙二醇乙醚10-20%、丙二醇甲醚乙酸酯10-20%、二甲苯60-70%、保密助剂0.1-1%	3.5	
3	面漆固化剂	醋酸正丁酯10-20%、原甲酸三乙酯1-10%、二异氰酸酯65-75%、保密助剂0.1-1%	5.3	
4	底漆	醋酸丁酯10-15%、乙苯1-5%、甲基异丁基酮1-5%、甲基正戊酮1-5%、滑石粉25-35%、钛白粉10-20%、磷酸锌1-10%、颜料5-10%、环氧树脂20-30%、其他0.1-1%	25	
5	底漆稀释剂	醋酸丁酯40-50%、丙二醇甲醚5-15%、醋酸乙酯40-50%、保密助剂0.1-1%	3.1	
6	底漆固化剂	醋酸丁酯30-40%、聚酰胺树脂60-70%、保密助剂0.1-1%	2.8	
7	清洗剂	氢氧化钠10-20%、氢氧化钾5-10%、丙烯酸聚合物与马来酸酐3-10%、二元羧酸0.15-1%、其余为水	3.75	贮存在危险品仓库2区，用于喷漆预处理线
8	脱脂剂	硅酸钠5-10%、辛基酚聚氧乙烯醚4-10%、水67-84%	7.53	贮存在危险品仓库3区，用于喷漆预处理线
9	陶化剂	氟锆酸5-10%、柠檬酸3-8%、硝酸锰1-2%、水80-91%	5.75	
10	电镀剂	三氧化铬；铬酸酐99.5%	22	贮存在危险品仓库4区，用于电镀线
11	铅板	铅锡合金，铅93%、锡7%	0	贮存在部品仓库，用于电镀线
12	硫酸	30%	10	贮存在危险品仓库4区，用于污水处理
13	液碱	30%	1	贮存在危险品仓库3区，用于污水处理
14	片碱	99.9%	2.5	

3.3 排放毒有害物质的名称、浓度和数量（废气）

排放口编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m³)	平均排放浓度 (mg/m³)	2024年排放量 (t/a)	备注
FQ-01 (DA 019)	二氧化硫	200	ND(3)	/	/
	二甲苯	20	0.0047	0.0039	/
	非甲烷总烃	50	2.48	0.7182	/
	氮氧化物	200	ND(3)	/	/
FQ-02(DA025)	铬酸雾	0.05	0.016	0.0002	/
DA008	二氧化硫	35	ND(3)	/	/
	氮氧化物	50	11.7	0.2282	/

注：1、当测定结果低于分析方法检出限时，用“ND”表示，括号内为该种分析方法的最低检出浓度。 2、未检出污染物不核算浓度，用“/”表示。

3.4 排放毒有害物质的名称、浓度和数量（废水）

排放口编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/L)	平均排放浓度 (mg/L)	2024年排放量 (t/a)	备注
DW005（厂区总排口）	pH 值	6-9（无量纲）	7.5（无量纲）	/	/
	动植物油类	100	1.76	0.0164	/
	化学需氧量	500	94	0.8763	/
	总氮	70	18.0	0.1678	/
	总磷	8	1.72	0.0160	/
	悬浮物	400	42	0.3915	/
	氨氮	45	13.7	0.1277	/
	石油类	20	0.59	0.0055	/
DW006（雨水排放口）	pH 值	6-9（无量纲）	7.4	/	/
	化学需氧量	40	16	0.0058	/
	悬浮物	40	7	0.0003	/
DW007（电镀废水回用口）	六价铬	0.1	0.032	/	该股废水经处理后回用至生产线，不外排
	总铬	0.5	0.068	/	

3.5 危险废物产生及处置情况

序号	固废名称	类别	废物代码	有害成分	2024 年产生量(t/a)	2024 年处置量 (t/a)	处置去向
1	废磨削液	HW09	900-006-09	乳化液	9.22	9.22	委托有资质单位处置
2	电镀蒸馏残液	HW17	336-069-17	重金属铬	16	16	
3	废槽渣	HW17	336-069-17	重金属铬、金属氧化物	5	5	
4	污泥	HW17	336-064-17	树脂、酸、有机溶剂等	19.32	19.32	
5	综合污水蒸发残液	HW17	336-064-17	有机杂质、磷等	45.94	45.94	
6	油漆渣	HW12	900-252-12	树脂、溶剂等	52.01	52.01	
7	磨削污泥	HW08	900-200-08	乳化液、矿物油等	32.51	32.51	
8	废水处理油渣	HW08	900-210-08	油脂	1.29	1.29	
9	废矿物油	HW08	900-210-08	油脂	3.72	3.72	
10	废包装桶	HW49	900-041-49	有机溶剂、铬酸等	27.809	24.426	
11	废活性炭	HW49	900-041-49	有机物	3.23	3.23	
12	电镀过滤滤芯	HW49	900-041-49	重金属铬	5	5	
13	预处理过滤滤芯	HW49	900-041-49	油脂	1.94	1.94	
14	废抹布手套	HW49	900-041-49	油漆、矿物油等	3.89	3.89	
15	废遮蔽物	HW49	900-041-49	油漆	4.5	4.5	
16	废过滤棉	HW49	900-041-49	油漆	3.36	3.36	
17	废沸石	HW49	900-041-49	有机物	0	0	
18	废 RO 膜	HW49	900-041-49	有机物	0.61	0.61	
19	废离子交换树脂	HW13	900-015-13	有机物	0	0	
20	废溶剂	HW06	900-403-06	醋酸丁酯等	1.89	1.89	

3.6 企业环境风险防控措施情况

我公司已按照相关要求编制完成了《突发环境事件应急预案》与《重污染天气应急响应操作方案》，其中《突发环境事件应急预案》已在上级环境保护部门进行备案。公司采取有效的环境风险防范措施，建立健全环境安全管理制度，加强化学品运输、储存、装卸和使用等环节的防范措施，有毒有害化学品储存区和使用区分开并采取防渗措施。公司须进一步完善环境风险应急预案和减缓、消除措施并定期演练，做好与当地政府应急预案的衔接，防止各项污染物的超标事故排放杜绝污染事故的发生。

我公司将在2025年开展强制性清洁生产审核工作，现按照《企业环境信息依法披露管理办法》规定，向公众公示2024年度物料使用及产排污状况，请社会各界对我公司实施清洁生产审核进行监督。

艾奇蒂现代液压机械（常州）有限公司

2025年4月07日